

# KH2X15-F1/P

## Kit Helix-PCD + Tiras de Prueba con indicador químico.

*Para control de procesos de esterilización por Formaldehído.*



### Uso previsto

Kit para el control de procesos de esterilización por Formaldehído. Para liberación segura de cargas huecas.

Condición: para procesos VFBT.

### Legislación aplicable

EN 867-5, EN 14180, ISO 25424, ISO 11140-1:2014

### Habilitación

Diseñado bajo Sistemas de Gestión de Calidad ISO 9001:2008 e ISO 13485:2012.

### Características

Helix-PCD

Cápsula de plástico de gran durabilidad, que sostiene un indicador químico diseñado para este sistema. La cápsula está conectada a un tubo plástico de gran resistencia de 1.5 m de largo (ver catálogo para otras medidas) y 2 mm de diámetro interno. Posee un conector especial de silicona cubierto por un conector externo.

PCD-A-F1

Indicador Químico Tipo 2.

Tira autoadhesiva impresa con tinta indicadora. Tamaño: 77 x 6 mm.

10 tiras por hoja. Tamaño: 80 x 100 mm.

Color inicial: bordeaux

Color final: verde

NOTA:

Si las 4 barras viraron al color final, el resultado es exitoso, el equipo funciona correctamente. Si una o más barras no alcanzaron el color final, esto indica una mala penetración del agente esterilizante y por lo tanto un mal funcionamiento del equipo.

100 % Libre de Metales Pesados Tóxicos



### Condiciones ambientales de producción

Temperatura ambiente entre 15-30 °C, HR 30-80 %.

### Condiciones de almacenamiento

T = 10-30 °C, HR 30-80 %, mantener al abrigo de la luz.

### Condiciones de transporte

Respetar las condiciones de almacenamiento. Transportar en cajas cerradas y reforzadas para evitar golpes. El transporte de este producto no implica riesgo alguno para la salud de las personas.

### Período de vida útil

Helix-PCD: 250 ciclos. PCD-A-F1: 5 años.

**Envase**

100 o 250 tiras de PCD-A-F1 en hojas de 10 unidades + 1 Helix-PCD.  
Datos en el envase: código y descripción del producto, proceso para el cual se utiliza, presentación, información del fabricante e información en la etiqueta.

**Etiquetado**

En el envase: código del producto y lote.  
En la bolsa del Helix-PCD: código del producto y lote.  
En el envase del PCD-A-F1: lote y fecha de vencimiento.

**Posibles mercados de destino**

Área de la Salud, Industria Alimenticia, Farmacéutica y de Productos Médicos.

**Otra información relevante (opcional)**

Antes de su utilización se recomienda leer las instrucciones operativas del producto.

**Nota:** si es necesario, se deberán especificar límites para los parámetros de cada producto.

**Descripción de los peligros conocidos y/o previsibles y de situaciones que podrían representar un peligro para el producto.**

No almacenar el producto cerca de agentes esterilizantes.  
No esterilizar por Vapor, OE, Calor Seco u otro proceso de esterilización diferente al Formaldehído.  
No volver a utilizar el esterilizador hasta que el cambio de color del indicador sea el indicado en el producto.

# KH2X15-F1/P

## Helix-PCD + Chemical Indicator test strips Kit.

*For monitoring Formaldehyde sterilization processes.*



### Usage

Kit for control of Formaldehyde sterilization processes. For safe release of hollow loads.

Condition: for LTSF processes.

### Applicable regulation

EN 867-5, EN 14180, ISO 25424, ISO 11140-1:2014

### Authorization

Designed under Quality Management System standards ISO 9001:2008 and ISO 13485:2012.

### Characteristics

Helix-PCD

Plastic capsule of great resistance and durability, to hold a Chemical Indicator designed for this system. The capsule is connected to a high resistance plastic tube of 1.5 m length (see catalogue for other lengths) and 2 mm internal diameter. Special silicone connector coated by external connector.

PCD-A-F1

Type 2 Chemical Indicator.

Self-adhesive strip printed with indicator ink. Size: 77 x 6 mm.

10 strips per sheet. Size: 80 x 100 mm.

Initial color: bordeaux

Final color: green

NOTE: If 4 bars change to the final color, the result is successful, the sterilizer works properly. If one or more bars have not turned to the final color, this shows a failure in sterilizing agent penetration, therefore an equipment malfunction.

100 % Toxic Heavy Metals free



### Environmental conditions during manufacture

15-30 °C (room temperature), RH 30-80 %.

### Storage conditions

T = 10-30 °C, RH 30-80 %, store in dark place.

### Transportation conditions

Storage conditions should be strictly followed.

Carry in closed and reinforced boxes in order to avoid damages.

Transportation of this product does not represent a risk for health.

### Shelf-life

Helix-PCD: 250 cycles, PCD-A-F1: 5 years

**Packing**

100 or 250 PCD-A-F1 strips in sheets of 10 units + 1 Helix-PCD  
Packing information: product code and description, process for intended use, presentation, manufacturer information and data on label.

**Labelling**

On product's box: product code and batch number.  
On helix-PCD bag: product code and batch number.  
On PCD-A-F1 box: batch number and expiration date.

**Possible target markets**

Healthcare, Food, Pharmaceutical and Medical industries.

**Other important information (optional)**

Read product's directions for use thoroughly before use.

**Note:** When necessary, limits of each product's parameters should be specified.

**Description of identified and/or predictable risks which could represent a risk for the product**

Do not store the product near sterilizing agents.  
Do not expose this product to Steam, EO, Dry Heat or any sterilization processes other than Formaldehyde.  
Do not reuse the sterilizer until the color change of the chemical indicator is the one indicated in the product.