

BS-H

Biological indicator holder

For Bionova® BT97 and BT94 biological indicators



Usage

Designed to hold BT97 and BT94 biological indicators during airborne and surface disinfection by Hydrogen Peroxide.

Applicable regulation

Designed under Quality Management System standards ISO 13485:2016/NS-EN ISO 13485:2016.

Characteristics

High strength and durability aluminum re-usable holder.

Dimensions: 54 mm x 20 mm x 21 mm

Place the holder with the indicator in those areas that you consider a priori more inaccessible to the Hydrogen Peroxide.

Storage conditions

T = 10-30 °C, RH= 30-80 %, store in dark place.

Transport conditions

Carry in closed and strengthened boxes in order to avoid damages. The transport of this product does not represent a risk for health.

Packing

1 unit per box.

Packing information: product description, manufacturer information, storage conditions and presentation

Labelling

On product's packing: product code, batch number, manufacture date, bar code and datamatrix code.

Possible target markets

Healthcare, Food, Pharmaceutical and Medical industries.

Other important information

Read Bionova® BT97 and BT94 instructions for use thoroughly before use.

Precautions

Store the product within its' original package, away from disinfectants, corrosive or oxidant agents, gases and humidity.

BS-H

Soporte para indicadores biológicos

Para colocar indicadores biológicos

Bionova® BT97 y BT94



Uso previsto

Diseñado para contener los indicadores biológicos Bionova® BT97 y BT94 durante la desinfección de ambientes y superficies por Peróxido de Hidrógeno.

Normativa aplicable

Diseñado bajo normas de Sistema de Gestión de Calidad ISO 13485:2016/NS-EN ISO 13485:2016.

Características

Soporte reutilizable de aluminio de gran resistencia y durabilidad.

Dimensiones: 54 mm x 20 mm x 21 mm

Colocar el soporte con el indicador en aquellas áreas consideradas más inaccesibles al Peróxido de Hidrógeno.

Condiciones de almacenamiento

T = 10-30 °C, HR= 30-80 %, mantener al abrigo de la luz.

Condiciones de transporte

Transportar en cajas cerradas y reforzadas para evitar golpes. El transporte de este producto no implica riesgo alguno para la salud de las personas.

Envase

1 unidad por caja.

Datos en el envase: descripción del producto, datos del fabricante, condiciones de almacenamiento y presentación.

Etiquetado

En el envase del producto: código del producto, lote, fecha de fabricación, código de barras y código datamatrix.

Posibles mercados de destino

Área de la Salud, Industria Alimenticia, Farmacéutica y de Productos Médicos.

Otra información relevante

Antes de su utilización se recomienda leer las instrucciones de uso de Bionova® BT97 y BT94.

Precauciones

Almacenar el producto en su envase original, alejado de desinfectantes, agentes corrosivos u oxidantes, gases y humedad.